



INDUSTRIE & BÂTIMENT



1 AN
EN ALTERNANCE

NOUVEAU

TECHNICIEN DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE OPTION MAROQUINERIE

Certificat de qualification professionnelle de niveau 4 (Bac) reconnu par l'État - Code RNCP : 39210 -

Certicateur : UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES - Date d'enregistrement de la certification :
27-06-2024



LES OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Acquérir les compétences techniques en maintenance industrielle appliquées à la maroquinerie.
- Développer la capacité d'analyse et de diagnostic des équipements de production spécifiques au secteur.
- Assurer la maintenance préventive et corrective des machines de coupe, couture, assemblage et finition.
- Intégrer les exigences de qualité et de sécurité du secteur de la maroquinerie.



CERTIFICATION

Le certificat de qualification professionnelle inter-branches "**CQP Technicien en maintenance industrielle (CQPI)**" est un diplôme de **Niveau 4 (BAC)** inscrit au RNCP (Répertoire National des Certifications Professionnelles).



LES CONDITIONS D'ACCÈS

Prérequis :

- Niveau Bac ou expérience en maintenance industrielle.
- Connaissance de base en mécanique et électricité souhaitée.

Profil :

- Salariés en reconversion ou montée en compétence.
- Demandeurs d'emploi souhaitant intégrer le secteur de la maroquinerie.
- Techniciens de maintenance industrielle souhaitant se spécialiser.

Sélection : sur dossier, tests et entretien de motivation



Le ampus
By Saint-Flour

74 Avenue de la République,
15100 SAINT-FLOUR



LE PROGRAMME

MODULE 1 : INTRODUCTION À LA MAROQUINERIE ET AUX ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS (21 HEURES)

MODULE 2 : MAINTENANCE PRÉVENTIVE ET CORRECTIVE DES ÉQUIPEMENTS EN MAROQUINERIE (126 HEURES)

MODULE 3 : ÉLECTRICITÉ APPLIQUÉ À LA MAROQUINERIE (70 HEURES)

MODULE 4 : PNEUMATIQUE APPLIQUÉ À LA MAROQUINERIE (35 HEURES)

MODULE 5 : AUTOMATISME APPLIQUÉ À LA MAROQUINERIE (35 HEURES)

MODULE 6 : MÉCANIQUE ET AJUSTEMENTS EN MAROQUINERIE (105 HEURES)

MODULE 7 : HYDRAULIQUE INDUSTRIELLE APPLIQUÉ À LA MAROQUINERIE (35 HEURES)

MODULE 8 : SÉCURITÉ, QUALITÉ ET AMÉLIORATION CONTINUE EN MAINTENANCE (63 HEURES)

ÉVALUATION ET CERTIFICATION (35 HEURES)

★ ★ ★ MÉTHODE D'ÉVALUATION ★ ★ ★

- Mise en situation professionnelle
- Etude de cas
- Examen final

📁 LES INFOS PRATIQUES

Durée totale du programme en heures :
1 an d'alternance dont 525 heures en centre de formation.

Ce cursus est assuré en présentiel.

Rentrée le 2 juin.



PÉDAGOGIE

Plateau Maroquinerie : Machine à coudre plate, Refendeuse, Pareuse, Cabine d'encollage, Thermocolleuse, Presse de découpe, Machine à poncer, Marteleuse à froid ou à chaud, ...

Documentation pédagogique, supports de cours, ...

Salles de cours équipées du Wifi, tableau blanc, vidéoprojecteur, paperboard, salles informatiques et multimédia.

Formateurs tous professionnels de l'entreprise.



MODALITÉS & FINANCEMENTS

Formation en présentiel.

Contrat de professionnalisation, Transition pro, CPF, plan de développement des compétences, financement public, stage alterné, financement personnel, PRO A.

CONTACTEZ NOUS



Laurent MASSALOUX



07 57 76 16 74



lmassaloux@cantal.cci.fr